



# 2022 Settembre Limitese



## 1 SETTEMBRE

**ORE 21.30** - PIAZZA FUCINI - CONCERTO "ENSEMBLE DEGLI OTTONI DEL CONTRAPPUNTO", DIRETTORE SIMONE SQUARZOLO

## 2 SETTEMBRE

**ORE 21.30** - CAMPO SPORTIVO M.CECCHI - CONCERTO COVER BAND "SANTANA"

## 3 SETTEMBRE

**ORE 15.30** - VIA PICCHIOTTI - XX TROFEO IVO MONTAGNI, GARA CICLISTICA CAT. GIOVANISSIMI 7-12 ANNI, PUBBLICA ASSISTENZA "CROCE D'ORO" DI LIMITE SULL'ARNO

**ORE 21.30** - PIAZZA FUCINI - SPETTACOLO MUSICALE "KARAOKE"

## 4 SETTEMBRE

**ORE 17.45** - SFILATA IN COSTUME PER LE VIE DEL PAESE, RITROVO PIAZZA PIAVE

**ORE 20.00** - PIAZZA VITTORIO VENETO - "RIONI A CENA INSIEME"

## 5 SETTEMBRE

**ORE 21.00** - PIAZZA S.PERTINI - 6° TROFEO "RIONANDO"

## 6 SETTEMBRE

**ORE 21.30** - PIAZZA FUCINI - 40 ANNI DEL GRUPPO FOTOGRAFICO LIMITE, STORIA, ESPOSIZIONI E PROIEZIONI DI FOTO

## 7 SETTEMBRE

**ORE 21.30** - PIAZZA FUCINI - CON LA COLLABORAZIONE DELLA COMPAGNIA TEATRALE "LA NAVE" DI LIMITE, SPETTACOLO DI BURATTINI E RACCONTO DELLA STORIA DELL'ILLUSTRATRICE LIMITESE LUCIA CAMPINOTI

## 8 SETTEMBRE

**ORE 19.30** - PIAZZA FUCINI - APERITIVO A CURA DEL CIRCOLO ARCI LIMITE

**ORE 20.15** - PIAZZA FUCINI - PRESENTAZIONE E INTRODUZIONE ALLA VISIONE DEL FILM "DISOBEDIENCE"

**ORE 21.00** - PIAZZA FUCINI - PROIEZIONE DEL FILM "DISOBEDIENCE"

## 9 SETTEMBRE

**ORE 19.30** - PIAZZA V. VENETO - SAGRA DEL FRITTO, SERATA CON ASSOCIAZIONE PORTE APERTE ONLUS

**ORE 21.30** - PIAZZA FUCINI - SPETTACOLO MUSICALE "LA CORRIDA"

## 9-10-11 SETTEMBRE

CAMPO SPORTIVO "M. CECCHI", VIA GAGARIN - TORNEO NAZIONALE "CITTÀ DI LIMITE E CAPRAIA", CATEGORIA 2010 DILETTANTI E 2011 PROFESSIONISTI"

## 10 SETTEMBRE

**ORE 14.30** - LUNGARNO TRENTO E TRIESTE - LUNGARNO DEI CANTIERI "RADUNO DI PESCA" PER RAGAZZI 6-16 ANNI A CURA DELLA PUBBLICA ASSISTENZA "CROCE D'ORO" IN COLLABORAZIONE CON ARCI PESCA FISA- TERRITORIALE EMPOLESE

**ORE 17.30** - LUNGARNO TRENTO E TRIESTE - "INCONTRIAMO GIACOMO PUCCINI E I CANTIERI NAVALI PICCHIOTTI" A CURA DELLA COMPAGNIA TEATRALE "LA NAVE" DI LIMITE

**ORE 19.30** - VIA PICCHIOTTI - REMEMBER BIRRARCI, MUSIC PARTY SUMMER, CENA IN STRADA CON SPECIALITÀ GASTRONOMICHE E BIRRA A CADUTA A CURA DEL CIRCOLO ARCI "I.MONTAGNI"

## 11 SETTEMBRE

**ORE 8.30** - VIA A. NEGRO - "CAMMINATA DEL DONATORE" ORGANIZZATA DALLA PUBBLICA ASSISTENZA "CROCE D'ORO" IN COLLABORAZIONE CON ATLETICA CAPRAIA E LIMITE

**ORE 19.30** - SEDE MISERICORDIA, VIA G. MATTEOTTI 3 - APERITIVO E SERATA A TEMA RICREATIVO

## 12 SETTEMBRE

**ORE 18.00** - LUNGARNO TRENTO E TRIESTE MERCATINO E STREET FOOD

## LUNGARNO TRENTO E TRIESTE E LUNGARNO DEI CANTIERI - ORE 21:15 - 26° PALIO CON LA MONTATA 2022

**ORE 22.30** - PREMIAZIONE DEI VINCITORI DEL PALIO CON LA MONTATA PRESSO PIAZZA FUCINI

## 13 SETTEMBRE

**ORE 21.30** - PIAZZA FUCINI - COMMEDIA TEATRALE A CURA DELLA COMPAGNIA "LA NAVE" DI LIMITE

## 14 SETTEMBRE

**ORE 21.30** - PIAZZA FUCINI - SPETTACOLO DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO DEDICATO A GIACOMO PUCCINI

## 15 SETTEMBRE

**ORE 21.15** - NAVE LIMITE/TINAIA - CONCERTO SULL'ARNO DEL "PUCCI JAZZ QUARTET"

## 17 SETTEMBRE

**ORE 22.00** - PIAZZA V. VENETO - ALLA SAGRA DEL FRITTO, MUSICA DEL GRUPPO "PANDE GIALLE"

## 18 SETTEMBRE

**ORE 8.30** - CAMPO DEI MELI DI VIA P. TOGLIATTI - 6° ESPOSIZIONE NAZIONALE CANINA APERTA A TUTTE LE RAZZE, CON O SENZA CERTIFICATO

**ORE 9.00-12.00** - ZONA SPORTIVA DI VIA P. TOGLIATTI - ESIBIZIONE DEL TEAM CORSE GIACOMELLI

**ORE 10.00-19.00** - MUSEO REMIERO - 5° GIORNATA NAZIONALE DEI PICCOLI MUSEI

**ORE 12.30** - PUBBLICA ASSISTENZA "CROCE D'ORO", VIA A.NEGRO - PRANZO DONATORE E VOLONTARIO

## 29 SETTEMBRE

**ORE 21.15** - TROFEO PAGANELLO, NUOVA EDIZIONE, MANIFESTAZIONE DI MODELLISMO NAUTICO DINAMICO IN ARNO, VECCHIO SCALO CANOTTIERI A CURA DEL MUSEO REMIERO, PRESENTAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE CHE SI REALIZZERÀ DOMENICA 9 OTTOBRE

## 1 OTTOBRE

**ORE 15.30** - PARCO ARCHEOLOGICO DI MONTEREGGI - CAMMINATA A CURA DI TOSCANA HIKING EXPERIENCE CON PARTENZA DAL MUSEO REMIERO DI LIMITE E A SEGUIRE "A SIMPOSIO CON I RAS(EN)NA", INTRODUZIONE ALL'ALIMENTAZIONE ETRUSCA E PICCOLE DEGUSTAZIONI GUIDATE A CURA DELL'ASS. "ANTICHI POPOLI"

## 3 OTTOBRE

PUBBLICA ASSISTENZA "CROCE D'ORO", VIA A. NEGRO- INIZIO DEL CORSO DI PRIMO SOCCORSO E DISOSTRUZIONE DELLE VIE AEREE E CORSI DI BLS D LAICO